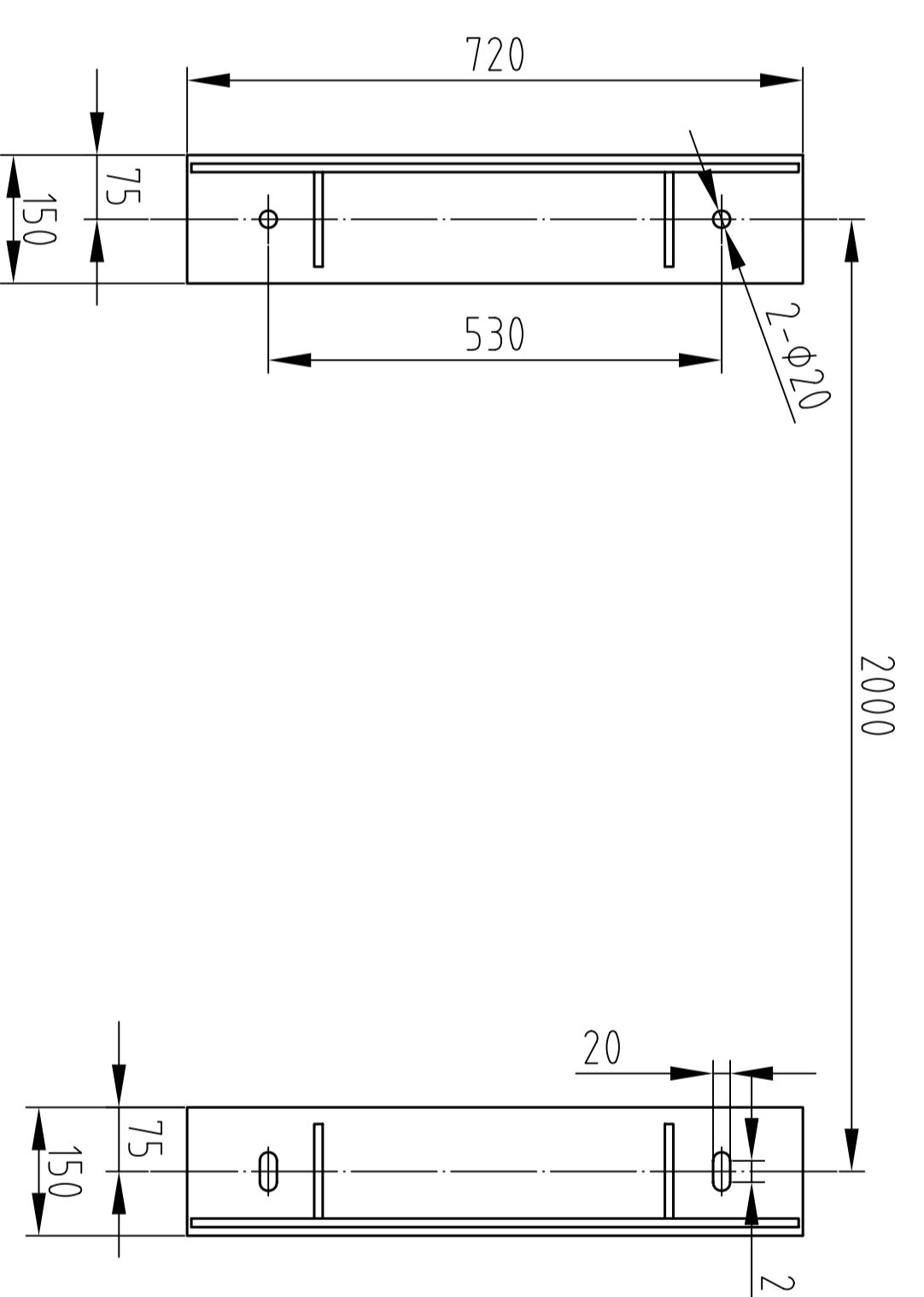
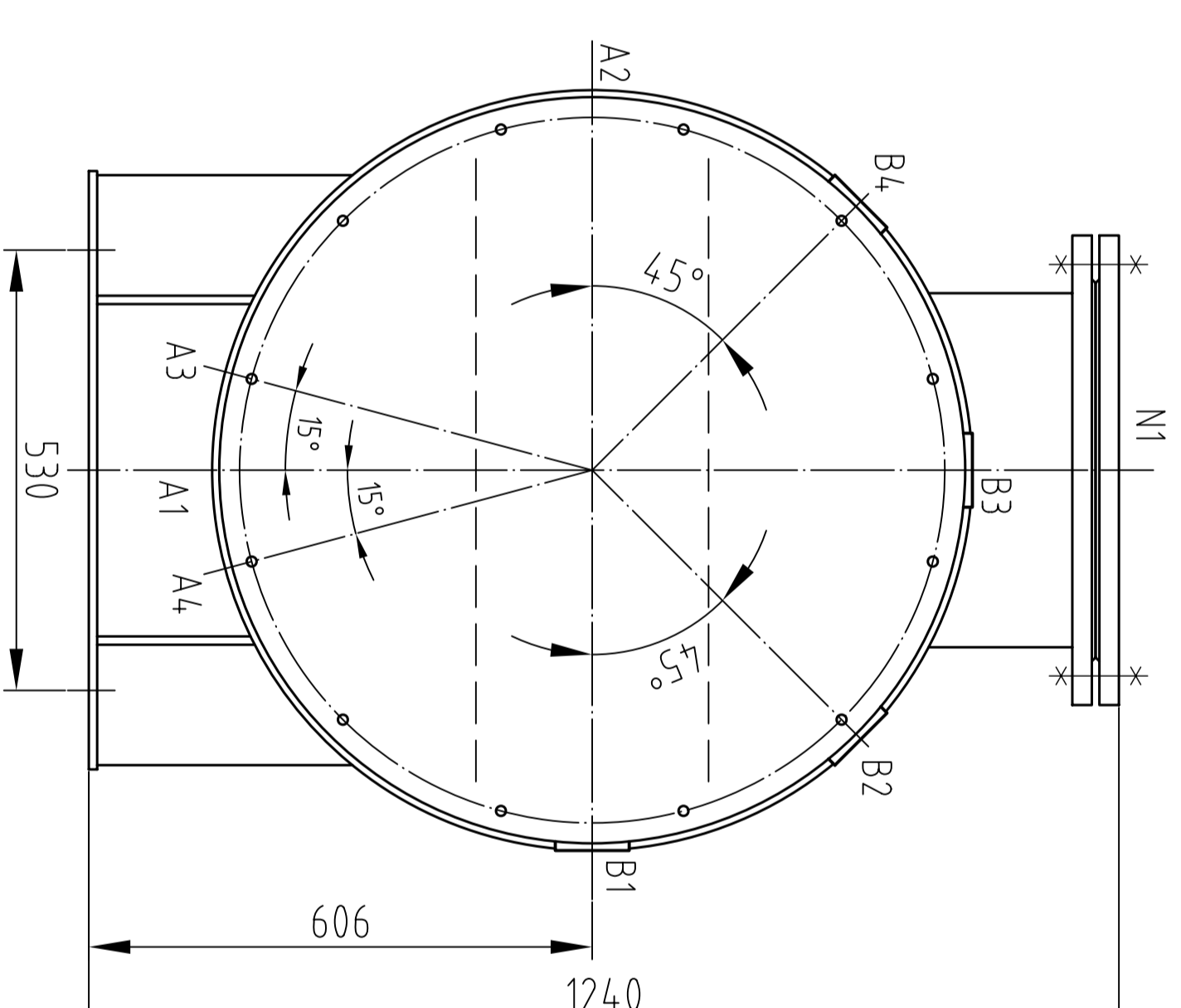
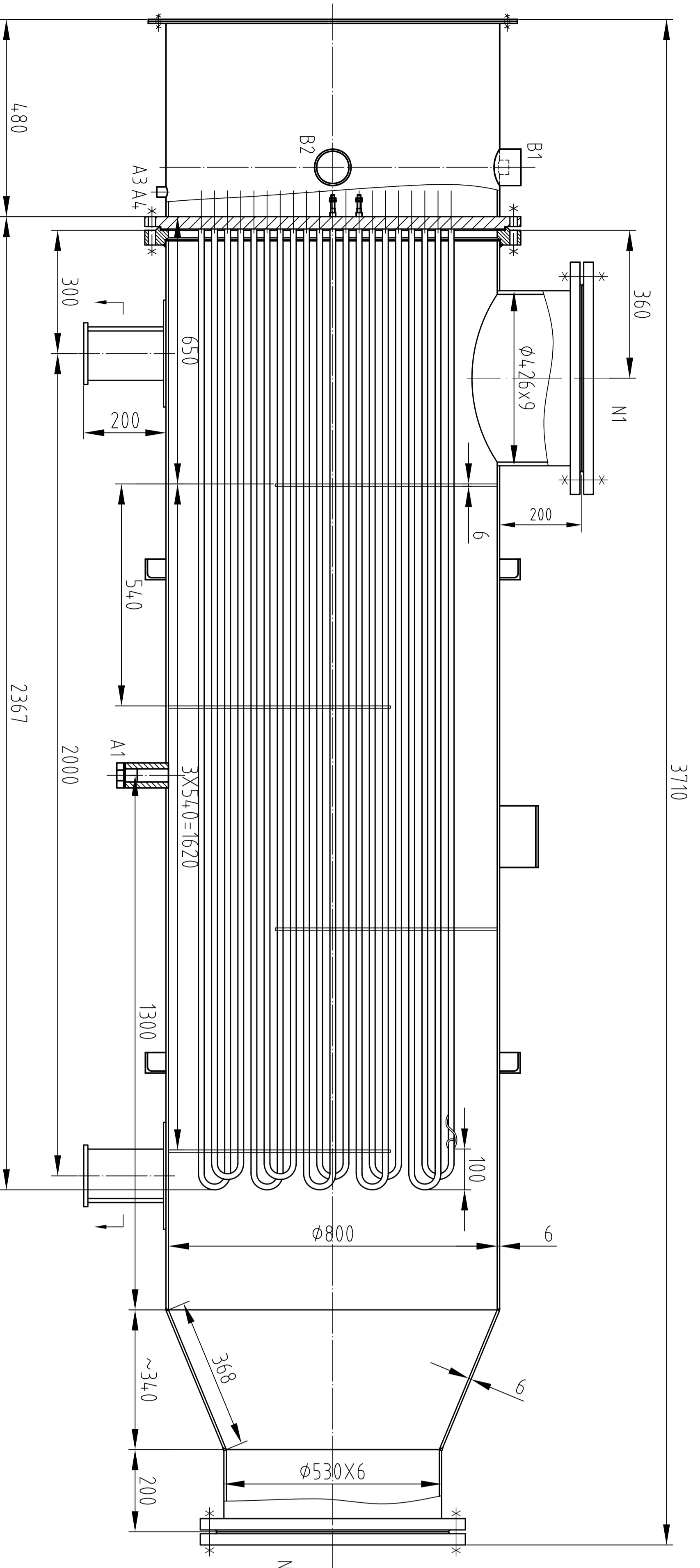


تاریخ جلسه: ۱۴۰۱/۰۸/۲۹		صور تجلسه		 شرکت بیمه پتروشیمی اروند
شماره جلسه: ۱۴۰۱-۲۴		عنوان جلسه: موضوعات ساخت قطعات و تجهیزات		
واحد / قسمت برگزار کننده جلسه: کمیته ساخت داخل				
مکان جلسه: دفتر کمیته ساخت داخل	ساعت شروع جلسه: ۱۱:۳۰	ساعت خاتمه جلسه: ۱۳:۰۰	رئیس جلسه: مهندس خسروی	دبیر جلسه: زند
حاضرین جلسه: آقایان خسروی - عباسی - ضامن - مرداس - عربی فرد - علیجانی - قنبری - گرجیان - عبدالله زاده - طالب پور - زند - شاهزیدی - خورشیدوند - قناد - محمدی آزاد میهمان: رستم پور				

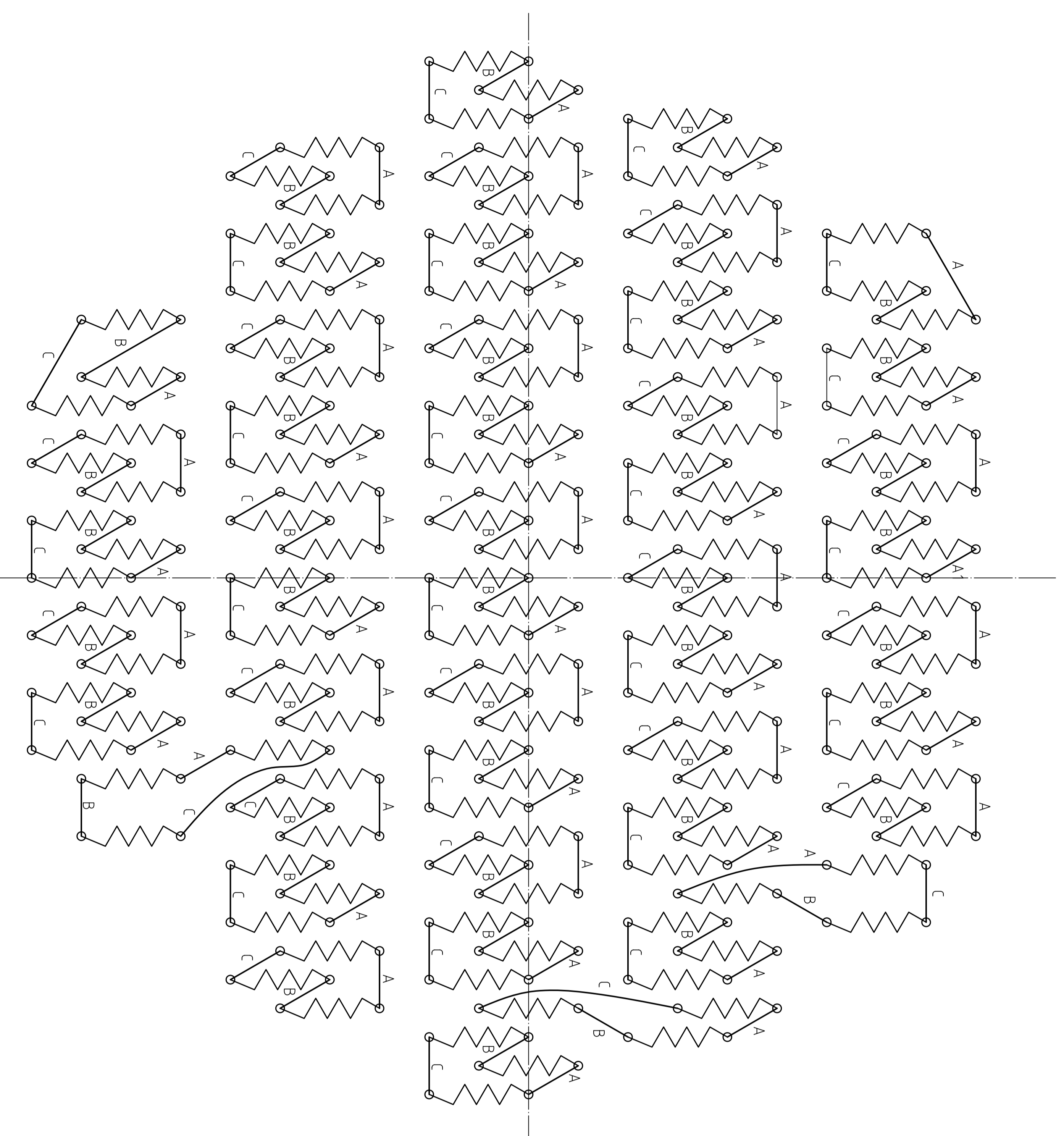
۵	تدارکات / کمیته ساخت داخل	بررسی هفت بند مصوبه هیئت مدیره موضوع خرید دو دستگاه هیتر ۰۵ KW با تگ 61H-30002/61H-30001 برای واحد ASU ارجاعی از سرپرست محترم بازرگانی با شماره پیام سند پراگرا ۱۱۴۰۹۵ مورخ ۱۴۰۱/۰۸/۱۶ با شماره درخواست ۰۱۴۰۲۸۶ در کمیته مطرح و پس از بحث و بررسی مشخص گردید مشابه این تجهیزات قبلاً توسط شرکت مبنا پیشه ساخته شده است ولی بدلیل از سرویس خارج بودن واحد اسیدسولفوریک هنوز نتیجه تست میدانی مشخص نشده است. لذا پیشنهاد میگردد از طریق آگهی فراخوان نسبت به شناسایی سازندگان داخلی برای موضوع مذکور اقدام گردد و نتیجه فراخوان متعاقباً اعلام میگردد.
۶	کمیته ساخت / بازرگانی	موضوع لیست منابع شرکت های سازنده داخلی در کمیته ساخت داخل مطرح و پس از بحث و بررسی مقرر گردید لیست منابع ساخت داخل شرکت های مورد تایید کمیته ساخت داخل جهت دسترسی به استعلامات ، این شرکت ها USER و PASSWORD از سیستم راهکاران داشته باشند و این لیست در اختیار اداره بازرگانی قرار گیرد تا اقدامات لازم صورت پذیرد.

خسروی (سرپرست مجتمع و رئیس کمیته) 	عباسی (سرپرست خدمات فنی) 	ضامن (رئیس تعمیرات) 	گرجیان (رئیس پژوهش و فناوری)
مرداس (معاون تعمیرات)	عربی فرد (رئیس بازرسی فنی)	عبدالله زاده (مسئول برق و ابزار دقیق)	طالب پور (رییس عملیات انبار)
محمدی آزاد (رئیس فرآیند)	قنبری (نماینده مهندسی عمومی)	قنبری (سرپرست تعمیرات مکانیک)	قناد (مشاور مدیرعامل در امور تدارکات)
خورشیدوند (نماینده تدارکات)	زند (دبیر و مسئول اجرایی کمیته)	شاهزیدی (مسئول کمیته ساخت)	محل مهر کمیته ساخت داخل شرکت بیمه پتروشیمی اروند



NOZZLE LIST

MARK	SIZE	STANDARD TYPE NO.	SEAL FACE	PURPOSE
N1	DN400	HG20592-1997, PL400-0.6	RF	Inlet
N2	DN500	HG20592-1997, PL500-0.6	RF	Outlet
A1	GZ"	NP11	Thread	Purge hole
B1-B4	DN100	G4"	Thread	Cable for heating inlet
A2	DN80	G1"	Thread	Cable for temperature inlet
A3, A4	DN25	G1"	Thread	Cooling hole



Wiring diagram

NOTE

Power Supply: 400V 50Hz

Facin: ▽

Technical Parameters Table

400V	705KW	2.4	Nitrogen	10650Nm ³ /h	30°C	170°C	700	IP55
Voltage	Power	Power coefficient	MEDIUM	Flow	Inlet OPERATING TEMP	Outlet OPERATING TEMP	Hot load (KW)	Protection grade

CODE GB150-1998 《THE STEEL PRESSURE VESSEL》

OPERATING MEDIUM	Nitrogen	PRESS VESSEL CLASS	
MEDIUM PROPERTY	NOT LETHAL	WELDING ROD TYPE	AS PER WELDING ENGINEER
WORKING TEMP.	170	WELDING CODE	JB/T4709-2000
WORKING PRESS.	0.05MPa	WELDING STRUCTURE	AS THIS DRAWING
DESIGN TEMP.	250°C		
DESIGN PRESS.	0.06MPa	WELDING JOINT CATEGORY	EXAMETHOD & RATE ACPT1.CRITERIA
CORR. ALLOW.	1.0mm	A,B VESSEL	RT-20% JB/T4730.2-2005
JOINT EFFICIENCY	1	N,D,E VESSEL	NO
HYDRO. TEST PRESS.		C,D VESSEL	NO
Pneumatic TEST PRESS.	0.07MPa	HEAT TREATMENT	NO
MATERIAL	Q235-B/16MnII	IMPACT TEST	NO
FULL CAPACITY	15 m ³		
INSULATION	50 mm	WEIGHT OPERATING Kg	~2000

OWNER :

National Petrochemical Company
Avvand Petrochemical Company

PROJECT:

APC Air Separation Units

CONTRACTORS:

 杭州福斯达实业集团有限公司
Hangzhou Fortune Group Co., Ltd.

FORTUNE check stamp:

Revision	Scale:	Design	Checked	Welding checked	Design check.	UAN:	PLANT:
3							
2							
1							

TON

Drawing designation:

Quantity

Unit No.:

Electric heater

2

Engineered by:

Project No.: 08-37

Type of Drawing:

Document No.:

OUTLINE DRAWING

0837-FG-ME-VDP-0012-004

Manufacturer:

Mfc. Dwg. No.:

Fortune Group

Sheet: 1 of 1

Rev.: 01



**PVC COMPLEX
ARVAND PETROCHEMICAL COMPANY
AIR SEPERATION PLANTS PROJECT**



DOCUMENT TITLE		DOCUMENT No.						PAGE: 1 OF 4
Date sheet for Purifier system	PROJ.	Orig	Orig.Dep	TYPE	SEQ	Sub-SEQ.	REV	
	0837	FG	PJ	DS	0005		00	

**Data sheet for
Purifier system**

00	06.15, 2009	Data sheet for purifier system	Lara Zhang	Alex	Jialin Ruan	0837
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREP.	CHEKED	APPR.	PROJ.



PVC COMPLEX
ARVAND PETROCHEMICAL COMPANY
AIR SEPERATION PLANTS PROJECT



DOCUMENT TITLE	DOCUMENT No.							PAGE: 2 OF 4
Date sheet for Purifier system	PROJ.	Orig	Orig.Dep	TYPE	SEQ	Sub-SEQ.	REV	
	0837	FG	PJ	DS	0005		00	

Project: APC 7500ASUs Client: Arvand Petrochemical Company
 Project No.: 0837
 Purifier system including adsorber vessels, electrical heater, silencer

1. Adsorber vessels Unit No.: 300

Basis information		
Equipment No.	61FT-30001/2; 62FT-30001/2	
PositionType	Vertical	
Location	Outdoor	
Number of tanks required	4	
In regular use	4	
Site conditions		
Minimum Temperature	-3.5°C	
Maximuml Temperature	55°C	
Minimum atmospheric pressure	995mbara	
Maximuml atmospheric pressure	1029mbara	
Maximum related Humdity	90%	
Minimum related Humdity	45%	
Humdity Design	30% at 48°C	
Altitude above MSL	+3.2M	
Instrument air condition		
Supply pressure	Min: 6.5bar, Normal: 7.3bar, Max: 9bar	
Temperature	Atmospheric temperature	
Dew point	-40°C	
Requirement	no oil, no dust	
Note:		
1. Instrument air system design should consider the extreme air supply condition (air supply pressure 12.5bar, temperature 85°C)		
2. Environment is salty, corrosive, humid and contains traces of H ₂ S and sulphur dust.		
Adsorber parameters(Operating value)		
Medium	Adsorption Period Air	Regeneration Period Waste nitrogen
Density	6.97Kg/m ³	1.24Kg/m ³
Flow rate	39900Nm ³ /h	10650Nm ³ /h
Max. Pressure	5.1bar	Atmospheric pressure
Temperature	18~40	170°C
Insulation	Silicate cotton 50mm	
Adsorber parameters (Design value)		
Pressure	6.0bar	1bar
Temperature	50°C	250
Code	GB150—98	
Total volume effective	43m ³	
Main Material	Q345R	
Corrosion allowance	1.5mm	
Jointing connection factor	1.0	



PVC COMPLEX
ARVAND PETROCHEMICAL COMPANY
AIR SEPERATION PLANTS PROJECT



DOCUMENT TITLE	DOCUMENT No.							PAGE: 3 OF 4
Date sheet for Purifier system	PROJ.	Orig	Orig.Dep	TYPE	SEQ	Sub-SEQ.	REV	
	0837	FG	PJ	DS	0005		00	

Volume	43m ³
Test	
Test method	Hydraulic test
Test medium	Pure water
Test pressure	0.82MPa
Test temperature	5-40°C
Test procedure	“Safety procedure for pressure vessels”
Material of construction	
Material	Q345R
Connection Size	Inlet DN500/outlet DN500
Dimension	3800mm
Note:	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Control valves or shut off valves will be controlled by DCS. 2. Area classification: safe area 3. All electrical equipment shall be suitably protected to withstand 1 year transit conditions 	

2. Electrical heater

Unit No.: 300

Basis information	
Equipment No.	61H-30001, 61H-30002, 62H-30001, 62H-30002
PositionType	Vertical
Location	Outdoor
Number of tanks required	4
In regular use	4
Site conditions	
Minimum Temperature	-3.5°C
Maximuml Temperature	55°C
Minimum atmospheric pressure	995mbara
Maximuml atmospheric pressure	1029mbara
Maximum related Humdity	90%
Minimum related Humdity	45%
Humdity Design	30% at 48°C
Altitude above MSL	+3.2M
Instrument air condition	
Supply pressure	Min: 6.5bar, Normal: 7.3bara, Max: 9bara
Temperature	Atmospheric temperature
Dew point	-40°C
Requirement	no oil, no dust
Note:	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Instrument air system design should consider the extreme air supply condition (air supply pressure 12.5bara, temperature 85°C) 2. Environment is salty, corrosive, humid and contains traces of H₂S and sulphur dust. 	
Adsorber parameters(Operating value)	



PVC COMPLEX
ARVAND PETROCHEMICAL COMPANY
AIR SEPERATION PLANTS PROJECT



DOCUMENT TITLE	DOCUMENT No.							PAGE: 4 OF 4
Date sheet for Purifier system	PROJ.	Orig	Orig.Dep	TYPE	SEQ	Sub-SEQ.	REV	
	0837	FG	PJ	DS	0005		00	

Medium	Waster nitrogen
Density	1.24Kg/m ³
Flow rate	10650Nm ³ /h
Power capacity	705KW +/-5% 400V/230 3phase
Pressure	0.05MPa
Inlet temperature	30°C
Outlet temperature	170°C
Adsorber parameters (Design value)	
Pressure	0.06MPa
Temperature	250°C
Corrosion allowance	1.0mm
Code	JB/T4735-97
Total volume effective	43m ³
Main pressure material	Q235-B/16Mn II
Corrosion allowance	1.0mm
Jointing connection factor	1.0
Volume	1.5m ³
Insulation	Cinder wool
Insulation thickness	50mm
Test	
Test method	Gas sealing pressure test
Test pressure	0.06MPa
Material of construction	
Material	Q235
Dimension	3800mm

Note:

1. Control valves or shut off valves will be controlled by DCS.
2. Area classification: safe area
3. All electrical equipment shall be suitably protected to withstand 1 year transit conditions